

# 连云港动力刀塔车铣复合方式

发布日期：2025-10-07 | 阅读量：10

加工速度更快、效率更高，震动及噪音都较低，运行平稳可靠，不易磨损，使用寿命长。

【附图说明】[0018]图1为本实用新型的一种车铣复合B轴动力刀塔的结构示意图；[0019]图2为本实用新型的一种车铣复合B轴动力刀塔的左视图示意图。[0020]示意图中的标号说明：[0021]1、伺服分度台；2、铣削电主轴；3、车刀座。【具体实施方式】[0022]为进一步了解本实用新型的内容，结合附图对本实用新型作详细描述。[0023]结合图1和图2，本实用新型的一种车铣复合B轴动力刀塔，包括铣削电主轴2、伺服分度台1和车刀座3，车刀座3固定连接于铣削电主轴2的一侧，铣削电主轴2固定连接于伺服分度台1台面，伺服分度台1台面可围绕B轴在规定的范围内转动。[0024]下面结合实施例对本实用新型作进一步的描述。[0025]实施例[0026]如图1和图2所示，本实施例的一种车铣复合B轴动力刀塔，包括铣削电主轴2、伺服分度台1和车刀座3，车刀座3固定连接于铣削电主轴2的一侧，具体地，车刀座3固定连接于铣削电主轴2的左侧正中，铣削电主轴2固定连接于伺服分度台1台面，伺服分度台1与数控系统连接，数控系统控制伺服分度台1台面围绕B轴在规定的范围内转动，并且伺服分度台1可以通过端齿盘实现锁紧。津上车铣复合怎么样。连云港动力刀塔车铣复合方式

2、为避免动力刀座内部机件过度磨损或油封损坏，冷却液需要有适当的过滤装置；3、不可超过刀座额定比较大转速；4、不可超过刀座比较大容许水压；5、使用刀具为有中心出水刀具；6、需搭配止水筒夹及止水螺帽使用；7、使用前确认内外部喷水处无阻塞；8、运转前需先供水避免过热；9、只需中心出水时可将外部喷水关闭；10、关闭外部出水时，将外部喷水处使用螺丝将其封闭；11、禁用铁锤等工件物敲擎外部；12、\*\*\*使用可以比较大转速的70%，无负载旋转1小时，以达到磨合效果。动力刀座选用编辑选用动力刀座前需要提供以下信息：机床信息：机床的制造商及型号，机床的输出功率、扭矩和转速，机床的刀塔类型及输入接口□VDI□BMT或其他）；加工应用信息：零件材料种类，切深、切宽和进给及所采用的转速(rpm)□刀座信息：动力刀座的类型(轴向、径向、0-90度可调、双输出及特殊固定角度等)；输出类型□er夹头，刀柄输出□BT□HSK□WELDON及其它）；其他特殊要求：是否内冷，转速比等。淮安高刚性车铣复合案例车铣复合设备的优势。

所述的伺服分度台台面可围绕B轴在规定的范围内转动。[0008]更进一步地，所述的铣削电主轴和车刀座内均安装有液压松拉刀机构。[0009]更进一步地，所述的伺服分度台通过端齿盘实现锁紧。[0010]更进一步地，所述的伺服分度台与数控系统连接。[0011]更进一步地，所述的伺服分度台台面和铣削电主轴上均设有键槽，所述的铣削电主轴与伺服分度台台面之间通过键槽定位同时采用螺栓固定。[0012]3. 有益效果[0013]采用本实用新型提供的技术方案，与已有的公知技术相比，具有如下有益效果：[0014](I)本实用新型的一种车铣复合B轴动力刀塔，铣削主轴采用电主轴结构，具有结构紧凑、重量轻、惯性小、振动小、噪声低、响应快、转速高、功

率大的优点，可以\*\*简化机床的结构设计，易于实现主轴定位；[0015] (2) 本实用新型的一种车铣复合B轴动力刀塔，其铣削电主轴和车刀座内均安装有液压松拉刀机构，故而铣削电主轴和车刀座均可由机械手完成自动换刀动作，自动化程度高，操作简单，效率高；[0016] (3) 本实用新型的一种车铣复合B轴动力刀塔，其使用刀具采用的是现有技术中普通刀具结构，非常容易得到，使用成本较低；[0017] (4) 本实用新型的一种车铣复合B轴动力刀塔，结构简单紧凑。

米易bmt动力刀座质量稳定为了保持与日新月异地发展车削中心技术的同步，我们一贯致力于新技术的研发，\*\*刀座技术的发展潮流，并不断地为“瑞品EPPINGER”这个品牌注入新的活力。我们的产品以使用稳定，刀具使用效率高而闻名。我们不仅能提供高质量的标准刀座产品，而且还能根据客户的特殊需求开发出特种刀座。德国瑞品刀座的十个\*\*\*优点：1：刀座可以适配各种不同机床的刀塔接口；2：整体式的刀座本体，高精度，高刚性；3：采用高精度带预紧的双圆锥滚子轴承，承载大，寿命长；4：采用DIXI卧镗加工刀座本体，保证腔体的高精度；5：心轴表面经过严格强化处理；6：独特的Gleason伞齿设计，可以\*\*调整咬合间隙，保证了力矩传递的有效和低噪；7：\*\*的密封设计，保证摩擦发热小；8：所有易磨损部件均经过磨削并硬化处理；9：每个刀座均经过高精度的Zeiss三坐标测量仪的严格测量，并且每个刀座出厂时随附精度检验报告；10：每个动力刀座在出厂前均需经过严格的温升和噪音的热运行测试，测试结果均反映在精度检验报告上。迎来了全新的发展阶段。普通自动车床数控化改造与购置新自动车床相比，特别是大型、特殊自动车床尤其明显。罗百辉表示，一般大型自动车床改造。国产动力刀塔哪家好。

在现有的数控机床用转塔刀架系统中，转塔刀架上有两个伺服电机，两个伺服电机分别驱动刀盘与刀具转动。现有技术中至少存在如下问题：伺服电机的成本较高，在一台转塔刀架上同时安装有两个伺服电机会增加转塔刀架的生产成本，使转塔刀架价格较高。优点：转塔刀架相对于现有技术，电机的输出轴上安装有能够滑动的滑动输出齿轮。在滑动输出齿轮滑动至电机的输出轴上的\*\*\*位置处，滑动输出齿轮与刀盘传动机构的动力输入端啮合，电机能够带动刀盘转动，以实现换刀。在滑动输出齿轮滑动至电机的输出轴上的第二位置处，滑动输出齿轮与刀具传动机构的动力输入端啮合，刀具传动机构的动力输出端能够通过活动对接头的移动与多组刀具模组中的一组刀具模组的动力输入端连接，电机能够带动刀具模组中的刀具转动，以实现切削功能。使得只需要安装有一台电机，便可实现换刀与切削功能。数控车铣复合加工中心之动力伺服刀塔结构设计电机1、刀盘传动机构2、刀盘3、刀具传动机构4以及多组刀具模组5。电机1的输出轴上套设有滑动输出齿轮6，滑动输出齿轮6与电机1输出轴之间连接有键，滑动输出齿轮6能够在电机输出轴上滑动。刀盘3的动力输入端与刀盘传动机构2的动力输出端连接。加工键槽的动力刀座。广州对外加工车铣复合厂家直销

车铣复合机床的优缺点。连云港动力刀塔车铣复合方式

24、驱动电机；25、驱动齿轮；26、刀盘孔b加工工艺孔1c加工工艺孔2d加工工艺孔3e加工工艺孔4f加工工艺孔5。壳体1，在壳体1中设置有\*\*\*环形液压缸2，在\*\*\*环形液压缸2的中部设置有刀盘16孔，使用时，固定刀盘16的刀盘16轴穿过刀盘16孔固定，围绕刀盘16孔在

\*\*\*环形液压缸2中设置有\*\*\*环形活塞3，使用时，\*\*\*环形活塞3与\*\*\*环形液压缸2配合，在\*\*\*环液压缸底部设置有缓冲缸4，在\*\*\*环形活塞3上设置有缓冲活塞5，使用时缓冲活塞5与缓冲缸4配合，刀盘16孔贯穿缓冲缸4与缓冲活塞5设置，缓冲缸4的横截面积小于\*\*\*环形液压缸2的横截面积，缓冲活塞5的厚度与缓冲缸4的深度一致，缓冲活塞5的运动行程大于缓冲缸4的深度。在壳体1上设置有与\*\*\*环形活塞3连通的\*\*\*流道6，同时在壳体1上设置有与缓冲缸4连通的第二流道7，使用时，液压油通过\*\*\*流道6进入，然后液压油一部分进入第二流道7，\*\*终通过第二流道7进入缓冲缸4中，另一部分液压油继续通过\*\*\*流道6进入\*\*\*环形液压缸2中，在\*\*\*流道6与第二流道7之间连通有堵头孔8，堵头孔8中设置有螺纹，在堵头孔8中通过该螺纹固定有堵头9，在堵头9上设置有直径为40~80dmm的缓冲孔，在\*\*\*流道6与第二流道7之间连通有增压孔10。连云港动力刀塔车铣复合方式

南京泰元精密机械有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在江苏省等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为\*\*\*\*\*，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的的企业精神将\*\*南京泰元精密机械供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！